

Richiesta preventivo - Ugelli miscelatori

Foglio raccolta dati per dimensionamento miscelatore

1. Dati relativi al polimero

Materiale: Produttore:
 MFI *: g/10 min.* a ° C * Kg *
 Viscosità *:

2. Condizioni di processo di stampaggio

Diametro Vite: L/D della vite:
 Peso pezzo stampato *: Tempo di iniezione *:
 Pressione di iniezione *: Massima pressione di iniezione *:
 Forza di chiusura della pressa: Massima pressione idraulica:
 Temperatura del polimero fuso *: Tipo di macchina:
 Costruttore della macchina: Altre informazioni:

* dati indispensabili per selezione del miscelatore

3. Benefici necessari richiesti

Riduzione di macchie e striature: Riduzione del consumo di colorante:
 Riduzione del numero degli scarti: Minori distorsioni del pezzo:
 Miglioramento usando materiale rigenerato: Riduzione ciclo di iniezione:
 Migliorare flusso polimero: Flusso più regolare in stampi multicavità:
 Altro (prego specificare sotto):

4. Commenti, servizi particolari, eventuali disegni

.....

Per dimensioni ugello usare questionario a pagina 11

DATI CLIENTE

Azienda Contatto
 Telefono Fax No
 E-mail
 Data Firma

PER FAVORE INVIARE IL MODULO DEBITAMENTE COMPILATO AL FAX 035 333507

Per avere assistenza e suggerimenti per la compilazione di questo modulo, potete chiamare il nostro Customer Service al numero 035 621159.

Il modulo di richiesta preventivo è disponibile in formato PDF sul nostro sito www.nickerson.it.

Filtro a passaggio forzato

Massima protezione contro qualsiasi tipo di contaminazione. Tutto ciò che ha dimensioni superiori a 0,38 mm, che siano particelle metalliche o legno, carta o infusi, viene bloccato dal passaggio forzato tra il diametro interno dell'ugello ed il diametro esterno del filtro inserito all'interno dell'ugello.

Il materiale entra dalla testa della vite e, all'interno dell'ugello passa attraverso una luce di 0,38 mm per uscire nella direzione opposta verso lo stampo. Le contaminazioni vengono fermate prima che possano creare danni ai canali caldi e alle attrezzature.

Le contaminazioni mettono a rischio le tue attrezzature. Proteggile !!!

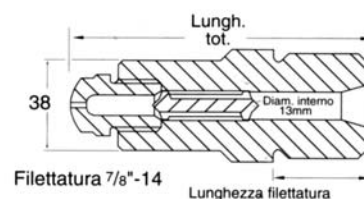


Non più danni ai canali caldi intasati, né stampi danneggiati!!!

Lunghezza dell'elemento filtrante

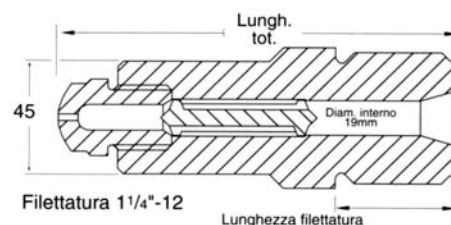
Modello A - PER STAMPATE PICCOLE

Per stampate di peso totale inferiore a 455 gr. di materiali non rinforzati/caricati a bassa viscosità. Filtro del diametro di 14,3 mm con luce del passaggio forzato di 0,38 mm, per trattenere anche le più piccole particelle contaminanti. Non usare con foro ugello maggiore di 5 mm. Utilizza puntali ugello con filettatura 7/8"-14. Lunghezza elemento filtrante: 38 mm.



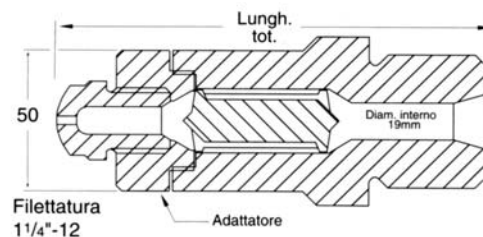
Modello B - PER STAMPATE MEDIE

Consigliato per la maggioranza delle applicazioni di stampaggio. Per stampate di peso totale fino a 900 gr. (ideale tra 280 gr. e 900 gr.) di materiali non rinforzati/caricati a viscosità medio-bassa. Filtro del diametro di 22,3 mm e percorso di flusso dell'ugello del diametro di 19 mm. Disponibili con luce del passaggio forzato di 0,38 mm. Utilizza puntali ugello standard tipo KN con filettatura 1 1/4"-12. Lunghezza elemento filtrante: 90 mm.



Modello C - PER STAMPATE GRANDI

Consigliati solo per stampate di peso totale superiore a 900 gr. di materiali non rinforzati/caricati a bassa viscosità. Filtro del diametro di 28,6 mm e percorso di flusso dell'ugello del diametro di 19 mm. Disponibili con luce del passaggio forzato di 0,38 mm. Utilizza puntali ugello standard tipo KN con filettatura 1 1/4"-12. Nessun limite per le dimensioni del foro ugello. Lunghezza elemento filtrante: 150 mm.



Disponibile rivestimento in titanio

